

リーディングドリル・面取り・V溝加工用

マルチワークスミニ 06 08 10

マルチワークスに
レパートリー拡充
超硬いシャンク
φ6、φ8、φ10



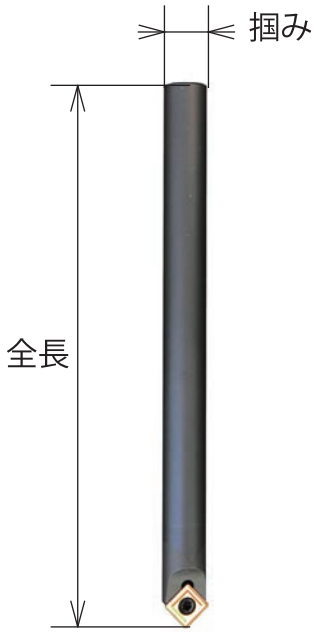
シャンクφ6、φ8、φ10をレパートリー化
ドリル前のもみつけや面取り
切れ味抜群で高能率
超硬シャンクとタングステンヘッドで強靱かつ長寿命！

リーディングドリルはもう不要！！



有限会社曾根田工業

マルチワークスミニ06/08/10



ホルダー型式

型式	在庫	角度	全長	掴み	刃径	部品	レンチ
C06-EMSD05-4500-110T	●	45°	110	6	6.5	BFTX0204N	T-6
C08-EMSD06-4500-110T	●	45°	110	8	8.6	BFTX02205	T-6
C10-EMSD07-4500-100T	●	45°	100	10	10.8	BFTX02506	T-7

チップ型式

型式	在庫	鋼	焼入鋼	アルミ	
SDMT050204 G212	●	◎	○	△	
SDMT060204 G212	●	◎	○	△	
SDMT07T308 G212	●	◎	○	△	

切削条件 モミツケ

ワーク材質	切削速度	送り	チップ材質
炭素鋼	150~350	0.05~0.1	G212
合金鋼	100~250	0.03~0.08	G212
ステンレス	80~150	0.03~0.08	G212
鋳物	60~100	0.03~0.08	G212

切削条件 面取り

ワーク材質	切削速度	送り	チップ材質
炭素鋼	150~350	0.15~0.3	G212
合金鋼	100~250	0.1~0.25	G212
ステンレス	80~150	0.1~0.2	G212
鋳物	60~100	0.05~0.3	G212

〒438-0233

静岡県磐田市駒場1-12

有限会社曾根田工業

TEL0538-66-8605 FAX0538-66-8645

<http://www.soneda.jp>

