

超硬エンドミル

The Carbide End Mills

Various Lineup

Miscellaneous Products

We have various lineup of the Carbide End mills.

GM serious and DR500 are a body is the Carbide with TiAlN coating, so it makes a tool long life happen in reality. It helps the machining with a sharp edge. GM serious has 2~6 flutes, and also there are unusual blade diameter. DR500 appropriates middle and high hardness metal, such as ~HRC55, to chamfer and V groove.

A650 serious is adopting newest HX coating such as ALTiN. This End mills are very good for high hardness metals because the surface of coating is very smooth and full of perseverance. Furthermore, we designed the right sharp cutting edge for die machining, and also it combines the features that not easy to broken.

There are Square, Ball, Roughing, Radius, and for V groove.

We offer affordable price.

豊富なラインナップ

多種多様に使える！

種類豊富な超硬エンドミルを取り揃えました。

GMシリーズとDR500は超硬母材にTiAlNコーティング処理で工具の長寿命化を実現！！鋭い切れ味で加工をおこないます。GMシリーズは2~6枚刃で、他にはない刃径をご用意いたしました。DR500は各種中高硬度金属（~HRC55）のV溝や面取りに適したエンドミルです。

A650シリーズは最新のHXコーティング(ALTiN)を施し、コーティング表面が滑らかです。耐酸化特性に優れ、高硬度材料の加工に適したエンドミルです。金型加工に適した刃先形状を施しました。鋭角な刃先を持ち、さらに刃崩れにくい特徴を兼ね備えています。

スクエア・ボール・ラフィング・ラジアス・V溝カット用と豊富なラインナップ！

格安のお値段でご提供いたします。

ALTIN (5070) Coating 特性	
表面硬度 Surface hardness	3300
摩擦係数 Coefficient of friction	0.4
加工耐熱温度上限 Max heatresistant temperature	900°C
色合い Color	赤味茶系 Redness blown
膜厚 Coating thickness	3 μm
コーティングタイプ Coating type	多層複合コーティング Multi-layer composite coating

◆アイコンの見方 - Meaning of Icons ◆

シャンク材質 -Material of a shank

Carbide 超硬 超硬合金 -Cemented Carbide
 シャンク材に超硬合金を使用しています
 Using the cemented carbide for a shank.

刃数 -Number of Blade

- 2** 2枚刃
2 Blades
- 3** 3枚刃
3 Blades
- 4** 4枚刃
4 Blades
- 6** 6枚刃
6 Blades
- 2R** 先端 R 付き 2枚刃
2 Blades with R-corner.
- 4R** 先端 R 付き 4枚刃
4 Blades with R-corner.

角度 -Angle

- 60°** 先端角度 60°
Point angle 60°
- 90°** 先端角度 90°
Point angle 90°
- 120°** 先端角度 120°
Point angle 120°
- H 30°** ねじれ角度 30°
Helix angle 30°
- H 35°** ねじれ角度 35°
Helix angle 35°
- H 45°** ねじれ角度 45°
Helix angle 45°

表面処理 -Coating

- nc-A** nc-TiALN コーティング
- A** TiALN コーティング
- HX** HX コーティング
ALTIN (5070) コーティング参照
Please see ALTIN (5070) coating.

※) 在庫欄の●は標準在庫。空欄は納期お問い合わせください。
 We have stock with ● Blank is not stock. Please contact us.

i Carbide End Mills 超硬エンドミル

◆超硬エンドミルについて /Feature of CEM i3

◆スクエアエンドミル /Square End Mills

< GM >

- 2枚刃標準・ロング /2Blades Reg.・Long i5 ~ 6
- 3枚刃標準 /3Blades Reg. i7
- 4枚刃標準・ロング /4Blades Reg.・Long i8 ~ 9
- 6枚刃標準・ロング /6Blades Reg.・Long i10

< A650 >

- 2枚刃標準 /2Blades Reg. i11
- 4枚刃標準 /4Blades Reg. i12

◆ボールエンドミル /Ball End Mills

- 2枚刃標準・ロング /2Blades Reg.・Long i13 ~ 14
- 4枚刃標準 /4Blades Reg. i15

◆ラフィングエンドミル /Roughing End Mills

- 4枚刃標準 /4Blades Reg. i16

◆ラジラスエンドミル /Radius End Mills

- 2枚刃標準 /2Blades Reg. i17
- 4枚刃標準 /4Blades Reg. i18

◆V溝カット用エンドミル / End Mills for V groove

- 2枚刃標準 /2Blades Reg. 90° i19

スクエアエンドミル SQUARE END MILLS

<GM> シリーズ

H 35° A 2 Carbide 超硬

H 35° A 2 Carbide 超硬

GM2E (2枚刃 / 2Flutes)



Cat. No. 型番	Stock 在庫	Dimensions(mm) 寸法(mm)					
		Blade Dia. 刃径	Shank Dia. シャンク径	Flute Length 刃長	Length 全長	R	Blades 刃数
		D	d	H	L		
GM2ED1.0	●	1.0	6	3	50	-	2
GM2ED1.0S	●	1.0	4	3	50	-	2
GM2ED1.5	●	1.5	6	4	50	-	2
GM2ED1.5S	●	1.5	4	4	50	-	2
GM2ED2.0	●	2.0	6	6	50	-	2
GM2ED2.0S	●	2.0	4	6	50	-	2
GM2ED2.5	●	2.5	6	8	50	-	2
GM2ED2.5S	●	2.5	4	8	50	-	2
GM2ED3.0	●	3.0	6	8	50	-	2
GM2ED3.0S	●	3.0	4	8	50	-	2
GM2ED3.5	●	3.5	6	10	50	-	2
GM2ED4.0	●	4.0	6	11	50	-	2
GM2ED4.0S	●	4.0	4	11	50	-	2
GM2ED4.5	●	4.5	6	11	50	-	2
GM2ED5.0	●	5.0	6	13	50	-	2
GM2ED5.5	●	5.5	6	16	50	-	2
GM2ED6.0	●	6.0	6	16	50	-	2
GM2ED7.0	●	7.0	8	20	60	-	2
GM2ED8.0	●	8.0	8	20	60	-	2
GM2ED9.0	●	9.0	10	22	75	-	2
GM2ED10.0	●	10.0	10	25	75	-	2
GM2ED11.0	●	11.0	12	26	75	-	2
GM2ED12.0	●	12.0	12	30	75	-	2
GM2ED14.0	●	14.0	14	32	75	-	2
GM2ED16.0	●	16.0	16	45	100	-	2
GM2ED18.0	●	18.0	18	45	100	-	2
GM2ED20.0	●	20.0	20	45	100	-	2

GM2EL (2枚刃ロング / 2Flutes Long)



Cat. No. 型番	Stock 在庫	Dimensions(mm) 寸法(mm)					
		Blade Dia. 刃径	Shank Dia. シャンク径	Flute Length 刃長	Length 全長	R	Blades 刃数
		D	d	H	L		
GM2ELD3.0	●	3.0	6	12	75	-	2
GM2ELD4.0	●	4.0	6	15	75	-	2
GM2ELD5.0	●	5.0	6	20	75	-	2
GM2ELD6.0	●	6.0	6	20	75	-	2
GM2ELD8.0	●	8.0	8	25	100	-	2
GM2ELD10.0	●	10.0	10	30	100	-	2
GM2ELD12.0	●	12.0	12	35	100	-	2
GM2ELD14.0	●	14.0	14	40	100	-	2
GM2ELD16.0	●	16.0	16	50	150	-	2
GM2ELD20.0	●	20.0	20	55	150	-	2

maxV
point

Mulch
Works

ECO
MEN

Chip
Crusher

CH
Repair

CBN

CBN
Re-
grinding

6TG

Carbide
End
Mills

Company
Info

WEB
Dpt.

maxV
point

マルチ
ワークス

ECO
面取り

切屑
破砕機

超硬
ホルダー
修理

CBN

CBN
再研磨

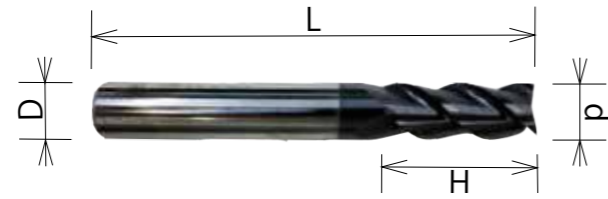
6TG
シリーズ

超硬
エンドミル

会社
案内

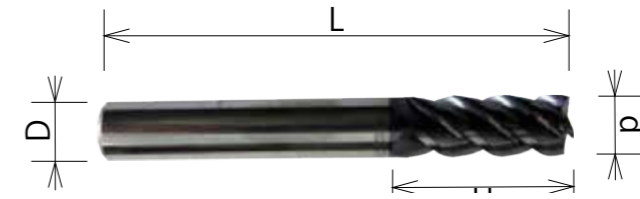
WEB
事業部

GM3E (3枚刃 / 3Flutes)



Cat. No. 型番	Stock 在庫	Dimensions(mm) 寸法(mm)					
		Blade Dia. 刃径	Shank Dia. シャンク径	Flute Length 刃長	Length 全長	R	Blades 刃数
		D	d	H	L		
GM3ED1.0	●	1.0	6	3	50	-	3
GM3ED1.0S	●	1.0	4	3	50	-	3
GM3ED1.5	●	1.5	6	4	50	-	3
GM3ED1.5S	●	1.5	4	4	50	-	3
GM3ED2.0	●	2.0	6	6	50	-	3
GM3ED2.0S	●	2.0	4	6	50	-	3
GM3ED2.5	●	2.5	6	8	50	-	3
GM3ED2.5S	●	2.5	4	8	50	-	3
GM3ED3.0	●	3.0	6	8	50	-	3
GM3ED3.0S	●	3.0	4	8	50	-	3
GM3ED3.5	●	3.5	6	10	50	-	3
GM3ED4.0	●	4.0	6	11	50	-	3
GM3ED4.0S	●	4.0	4	11	50	-	3
GM3ED4.5	●	4.5	6	11	50	-	3
GM3ED5.0	●	5.0	6	13	50	-	3
GM3ED5.5	●	5.5	6	16	50	-	3
GM3ED6.0	●	6.0	6	16	50	-	3
GM3ED7.0	●	7.0	8	20	60	-	3
GM3ED8.0	●	8.0	8	20	60	-	3
GM3ED9.0	●	9.0	10	22	75	-	3
GM3ED10.0	●	10.0	10	25	75	-	3
GM3ED11.0	●	11.0	12	26	75	-	3
GM3ED12.0	●	12.0	12	30	75	-	3
GM3ED14.0	●	14.0	14	32	75	-	3
GM3ED16.0	●	16.0	16	45	100	-	3
GM3ED18.0	●	18.0	18	45	100	-	3
GM3ED20.0	●	20.0	20	45	100	-	3

GM4E (4枚刃 / 4Flutes)

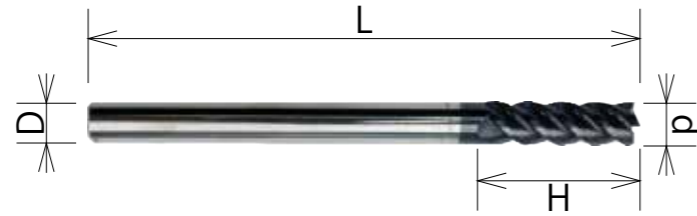


Cat. No. 型番	Stock 在庫	Dimensions(mm) 寸法(mm)					
		Blade Dia. 刃径	Shank Dia. シャンク径	Flute Length 刃長	Length 全長	R	Blades 刃数
		D	d	H	L		
GM4ED1.0	●	1.0	6	3	50	-	4
GM4ED1.0S	●	1.0	4	3	50	-	4
GM4ED1.5	●	1.5	6	4	50	-	4
GM4ED1.5S	●	1.5	4	4	50	-	4
GM4ED2.0	●	2.0	6	6	50	-	4
GM4ED2.0S	●	2.0	4	6	50	-	4
GM4ED2.5	●	2.5	6	8	50	-	4
GM4ED2.5S	●	2.5	4	8	50	-	4
GM4ED3.0	●	3.0	6	8	50	-	4
GM4ED3.0S	●	3.0	4	8	50	-	4
GM4ED3.5	●	3.5	6	10	50	-	4
GM4ED4.0	●	4.0	6	11	50	-	4
GM4ED4.0S	●	4.0	4	11	50	-	4
GM4ED4.5	●	4.5	6	11	50	-	4
GM4ED5.0	●	5.0	6	13	50	-	4
GM4ED5.5	●	5.5	6	16	50	-	4
GM4ED6.0	●	6.0	6	16	50	-	4
GM4ED7.0	●	7.0	8	20	60	-	4
GM4ED8.0	●	8.0	8	20	60	-	4
GM4ED9.0	●	9.0	10	22	75	-	4
GM4ED10.0	●	10.0	10	25	75	-	4
GM4ED11.0	●	11.0	12	26	75	-	4
GM4ED12.0	●	12.0	12	30	75	-	4
GM4ED14.0	●	14.0	14	32	75	-	4
GM4ED16.0	●	16.0	16	45	100	-	4
GM4ED18.0	●	18.0	18	45	100	-	4
GM4ED20.0	●	20.0	20	45	100	-	4

maxV point
Mulch Works
ECO MEN
Chip Crusher
CH Repair
CBN
CBN Re-grinding
6TG
Carbide End Mills
Company Info
WEB Dpt.

maxV point
マルチワークス
ECO 面取り
切屑破砕機
超硬ホルダー修理
CBN
CBN 再研磨
6TG シリーズ
超硬エンドミル
会社案内
WEB 事業部

GM4EL (4 枚刃ロング / 4Flutes Long)



Cat. No. 型番	Stock 在庫	Dimensions(mm) 寸法(mm)					
		Blade Dia. 刃径	Shank Dia. シャンク径	Flute Length 刃長	Length 全長	R	Blades 刃数
		D	d	H	L		
GM4ELD3.0	●	3.0	6	12	75	-	4
GM4ELD4.0	●	4.0	6	15	75	-	4
GM4ELD5.0	●	5.0	6	20	75	-	4
GM4ELD6.0	●	6.0	6	20	75	-	4
GM4ELD8.0	●	8.0	8	25	100	-	4
GM4ELD10.0	●	10.0	10	30	100	-	4
GM4ELD12.0	●	12.0	12	35	100	-	4
GM4ELD14.0	●	14.0	14	40	100	-	4
GM4ELD16.0	●	16.0	16	50	150	-	4
GM4ELD20.0	●	20.0	20	55	150	-	4

GM6E (6 枚刃 / 6Flutes)



Cat. No. 型番	Stock 在庫	Dimensions(mm) 寸法(mm)					
		Blade Dia. 刃径	Shank Dia. シャンク径	Flute Length 刃長	Length 全長	R	Blades 刃数
		D	d	H	L		
GM6ED6.0	●	6.0	6	18	60	-	6
GM6ED8.0	●	8.0	8	20	60	-	6
GM6ED10.0	●	10.0	10	30	75	-	6
GM6ED12.0	●	12.0	12	32	75	-	6
GM6ED16.0	●	16.0	16	40	100	-	6
GM6ED20.0	●	20.0	20	45	100	-	6

GM6EL (6 枚刃ロング / 6Flutes Long)



Cat. No. 型番	Stock 在庫	Dimensions(mm) 寸法(mm)					
		Blade Dia. 刃径	Shank Dia. シャンク径	Flute Length 刃長	Length 全長	R	Blades 刃数
		D	d	H	L		
GM6ELD6.0	●	6.0	6	24	75	-	6
GM6ELD8.0	●	8.0	8	32	75	-	6
GM6ELD10.0	●	10.0	10	40	100	-	6
GM6ELD12.0	●	12.0	12	45	100	-	6
GM6ELD16.0	●	16.0	16	64	150	-	6
GM6ELD20.0	●	20.0	20	75	150	-	6

maxV point
Mulch Works
ECO MEN
Chip Crusher
CH Repair
CBN
CBN Re-grinding
6TG
Carbide End Mills

maxV point
マルチワークス
ECO 面取り
切屑破砕機
超硬ホルダー修理
CBN
CBN 再研磨
6TG シリーズ
超硬エンドミル

Company Info
WEB Dpt.

会社案内
WEB 事業部

<A650> シリーズ

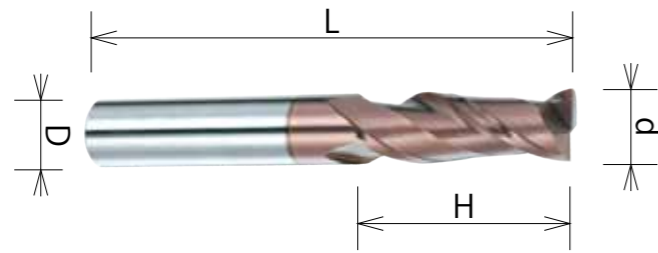


A650-2E (2枚刃 / 2Flutes)

最新のHXコーティング (ALTIN) を施し、コーティング表面が滑らかで、耐酸化特性に優れ、高硬度材料の加工に適したエンドミルです。金型加工に適した刃先形状を施し、鋭角な刃先を持ち、さらに刃崩れしにくい特徴を兼ね備えています。

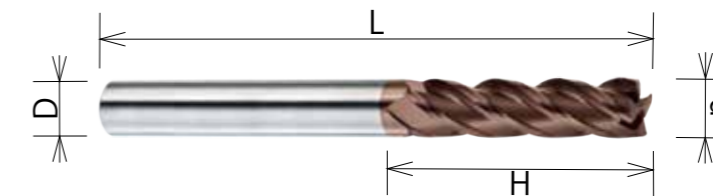
Adopting newest HX coating such as ALTIN. This End mills are very good for high hardness metals because the surface of coating is very smooth and full of perseverance.

Furthermore, we designed the right sharp cutting edge for die machining, and also It combines the features that not easy to broken.



Cat. No. 型番	Stock 在庫	Dimensions(mm) 寸法 (mm)					
		Blade Dia. 刃径	Shank Dia. シャンク径	Flute Length 刃長	Length 全長	R	Blades 刃数
		D	d	H	L		
A650-2E-D2.5		2.5	3	8	50	-	2
A650-2E-D1.5	●	1.5	4	4	50	-	2
A650-2E-D1.0	●	1.0	6	3	50	-	2
A650-2E-D2.0	●	2.0	6	5	50	-	2
A650-2E-D3.0	●	3.0	6	8	50	-	2
A650-2E-D4.0	●	4.0	6	12	50	-	2
A650-2E-D5.0	●	5.0	6	15	50	-	2
A650-2E-D6.0	●	6.0	6	16	50	-	2
A650-2E-D7.0	●	7.0	8	16	60	-	2
A650-2E-D8.0	●	8.0	8	20	60	-	2
A650-2E-D9.0	●	9.0	10	20	75	-	2
A650-2E-D10.0	●	10.0	10	30	75	-	2
A650-2E-D12.0	●	12.0	12	32	75	-	2
A650-2E-D14.0		14.0	16	45	100	-	2
A650-2E-D16.0		16.0	16	45	100	-	2
A650-2E-D18.0		18.0	20	45	100	-	2
A650-2E-D20.0		20.0	20	45	100	-	2

A650-4E (4枚刃 / 4Flutes)



Cat. No. 型番	Stock 在庫	Dimensions(mm) 寸法 (mm)					
		Blade Dia. 刃径	Shank Dia. シャンク径	Flute Length 刃長	Length 全長	R	Blades 刃数
		D	d	H	L		
A650-4E-D2.5		2.5	3	8	50	-	2
A650-4E-D1.5	●	1.5	4	4	50	-	2
A650-4E-D1.0	●	1.0	6	3	50	-	2
A650-4E-D2.0	●	2.0	6	5	50	-	2
A650-4E-D3.0	●	3.0	6	8	50	-	2
A650-4E-D4.0	●	4.0	6	12	50	-	2
A650-4E-D5.0	●	5.0	6	15	50	-	2
A650-4E-D6.0	●	6.0	6	16	50	-	2
A650-4E-D7.0	●	7.0	8	16	50	-	2
A650-4E-D8.0	●	8.0	8	20	60	-	2
A650-4E-D9.0	●	9.0	10	20	60	-	2
A650-4E-D10.0	●	10.0	10	30	75	-	2
A650-4E-D12.0	●	12.0	12	32	75	-	2
A650-4E-D14.0		14.0	16	45	100	-	2
A650-4E-D16.0		16.0	16	45	100	-	2
A650-4E-D18.0		18.0	20	45	100	-	2
A650-4E-D20.0		20.0	20	45	100	-	2

- maxV point
- Mulch Works
- ECO MEN
- Chip Crusher
- CH Repair
- CBN
- CBN Re-grinding
- 6TG
- Carbide End Mills
- Company Info
- WEB Dpt.

- maxV point
- マルチワークス
- ECO 面取り
- 切屑破砕機
- 超硬切削 - 修理
- CBN
- CBN 再研磨
- 6TG シリーズ
- 超硬エンドミル
- 会社案内
- WEB 事業部

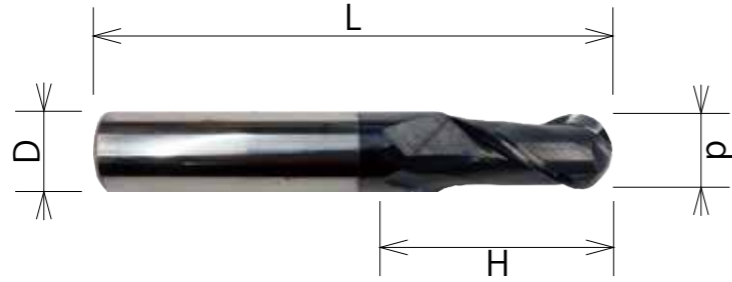
ボールエンドミル BALL END MILLS

<GM> シリーズ

H 35° A 2R Carbide 超硬

H 35° A 2R Carbide 超硬

GM2B (2枚刃 / 2Flutes)



Cat. No. 型番	Stock 在庫	Dimensions(mm) 寸法(mm)					
		Blade Dia. 刃径	Shank Dia. シャンク径	Flute Length 刃長	Length 全長	R	Blades 刃数
		D	d	H	L		
GM2BR0.5	●	1.0	6	3	50	0.5	2
GM2BR0.5S	●	1.0	4	3	50	0.5	2
GM2BR0.75	●	1.5	6	4	50	0.75	2
GM2BR0.75S	●	1.5	4	4	50	0.75	2
GM2BR1.0		2.0	6	6	50	1.0	2
GM2BR1.0S	●	2.0	4	6	50	1.0	2
GM2BR1.25	●	2.5	6	8	50	1.25	2
GM2BR1.25S	●	2.5	4	8	50	1.25	2
GM2BR1.5	●	3.0	6	8	50	1.5	2
GM2BR1.5S	●	3.0	4	8	50	1.5	2
GM2BR1.75	●	3.5	6	10	50	1.75	2
GM2BR2.0	●	4.0	6	11	50	2.0	2
GM2BR2.0S	●	4.0	4	11	50	2.0	2
GM2BR2.5	●	5.0	6	11	50	2.5	2
GM2BR2.75	●	5.5	6	13	50	2.75	2
GM2BR3.0	●	6.0	6	16	50	3.0	2
GM2BR3.5	●	7.0	6	16	50	3.5	2
GM2BR4.0	●	8.0	8	20	60	4.0	2
GM2BR4.5	●	9.0	8	20	60	4.5	2
GM2BR5.0	●	10.0	10	22	75	5.0	2
GM2BR6.0	●	12.0	10	25	75	6.0	2
GM2BR7.0	●	14.0	12	26	75	7.0	2
GM2BR8.0	●	16.0	12	30	75	8.0	2
GM2BR10.0	●	20.0	14	32	75	10.0	2

GM2BL (2枚刃ロング / 2Flutes Long)



Cat. No. 型番	Stock 在庫	Dimensions(mm) 寸法(mm)					
		Blade Dia. 刃径	Shank Dia. シャンク径	Flute Length 刃長	Length 全長	R	Blades 刃数
		D	d	H	L		
GM2BLR1.0	●	2.0	6	4	75	1.0	2
GM2BLR1.25	●	2.5	6	5	75	1.25	2
GM2BLR1.5	●	3.0	6	6	75	1.5	2
GM2BLR1.75	●	3.5	6	8	75	1.75	2
GM2BLR2.0	●	4.0	6	8	75	2.0	2
GM2BLR2.5	●	5.0	6	10	75	2.5	2
GM2BLR2.75	●	5.5	6	12	75	2.75	2
GM2BLR3.0	●	6.0	6	12	75	3.0	2
GM2BLR3.5	●	7.0	6	14	75	3.5	2
GM2BLR4.0	●	8.0	8	16	100	4.0	2
GM2BLR4.5	●	9.0	8	18	100	4.5	2
GM2BLR5.0	●	10.0	10	20	100	5.0	2
GM2BLR6.0	●	12.0	10	24	100	6.0	2
GM2BLR7.0	●	14.0	12	28	100	7.0	2
GM2BLR8.0	●	16.0	12	32	100	8.0	2
GM2BLR10.0	●	20.0	14	40	100	10.0	2

maxV point
Mulch Works
ECO MEN
Chip Crusher
CH Repair
CBN
CBN Re-grinding
6TG
Carbide End Mills
Company Info
WEB Dpt.

maxV point
マルチワークス
ECO 面取り
切屑破砕機
超硬ホルダー修理
CBN
CBN 再研磨
6TG シリーズ
超硬エンドミル
会社案内
WEB 事業部

ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS

H 35° A 4R Carbide 超硬

H 30° A 4 Carbide 超硬

<GM> シリーズ

GM4B(4枚刃 / 4Flutes)



Cat. No. 型番	Stock 在庫	Dimensions(mm) 寸法(mm)					
		Blade Dia. 刃径	Shank Dia. シャンク径	Flute Length 刃長	Length 全長	R	Blades 刃数
		D	d	H	L		
GM4BR1.5	●	3.0	6	6	50	1.5	4
GM4BR2.0	●	4.0	6	8	50	2.0	4
GM4BR2.5	●	5.0	6	10	50	2.5	4
GM4BR3.0	●	6.0	6	12	50	3.0	4
GM4BR4.0	●	8.0	8	16	60	4.0	4
GM4BR5.0	●	10.0	10	20	75	5.0	4
GM4BR6.0	●	12.0	12	24	75	6.0	4
GM4BR7.0	●	14.0	14	28	75	7.0	4
GM4BR8.0	●	16.0	16	32	100	8.0	4
GM4BR9.0	●	18.0	18	36	100	9.0	4
GM4BR10.0	●	20.0	20	40	100	10.0	4

GM4W(4枚刃 / 4Flutes)



Cat. No. 型番	Stock 在庫	Dimensions(mm) 寸法(mm)					
		Blade Dia. 刃径	Shank Dia. シャンク径	Flute Length 刃長	Length 全長	R	Blades 刃数
		D	d	H	L		
GM4WD6.0	●	3.0	6	6	50	-	4
GM4WD7.0	●	4.0	6	8	50	-	4
GM4WD8.0	●	5.0	6	10	50	-	4
GM4WD9.0	●	6.0	6	12	50	-	4
GM4WD10.0	●	8.0	8	16	60	-	4
GM4WD11.0		10.0	10	20	75	-	4
GM4WD12.0	●	12.0	12	24	75	-	4
GM4WD16.0	●	14.0	14	28	75	-	4
GM4WD20.0	●	16.0	16	32	100	-	4

maxV
point

Mulch
Works

ECO
MEN

Chip
Crusher

CH
Repair

CBN

CBN
Re-
grinding

6TG

Carbide
End
Mills

Company
Info

WEB
Dpt.

maxV
point

マルチ
ワークス

ECO
面取り

切屑
破砕機

超硬
ホルダー
修理

CBN

CBN
再研磨

6TG
シリーズ

超硬
エンドミル

会社
案内

WEB
事業部

ラジアスエンドミル RADIUS END MILLS

<GM> シリーズ

H 35° A 2R Carbide 超硬

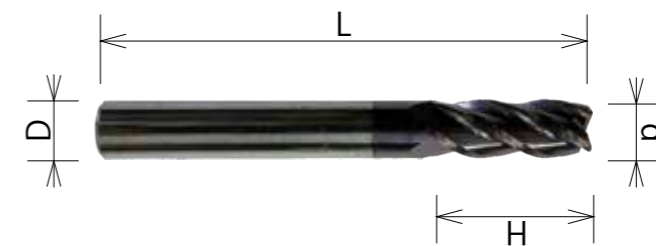
H 35° A 4R Carbide 超硬

GM2R (2枚刃 / 2Flutes)



Cat. No. 型番	Stock 在庫	Dimensions(mm) 寸法(mm)					
		Blade Dia. 刃径	Shank Dia. シャンク径	Flute Length 刃長	Length 全長	R	Blades 刃数
		D	d	H	L		
GM2RD1.0R0.2	●	1.0	4	3	50	0.2	2
GM2RD1.5R0.2	●	1.5	4	4	50	0.2	2
GM2RD2.0R0.2	●	2.0	4	6	50	0.2	2
GM2RD2.0R0.5	●	2.0	4	6	50	0.5	2
GM2RD2.5R0.2	●	2.5	4	8	50	0.2	2
GM2RD2.5R0.5	●	2.5	4	8	50	0.5	2
GM2RD3.0R0.2	●	3.0	4	8	50	0.2	2
GM2RD3.0R0.3	●	3.0	4	8	50	0.3	2
GM2RD3.0R0.5	●	3.0	4	8	50	0.5	2
GM2RD4.0R0.2	●	4.0	4	11	50	0.2	2
GM2RD4.0R0.3	●	4.0	4	11	50	0.3	2
GM2RD4.0R0.5	●	4.0	4	11	50	0.5	2
GM2RD4.0R1.0	●	4.0	4	11	50	1.0	2
GM2RD5.0R0.3	●	5.0	6	13	50	0.3	2
GM2RD5.0R0.5	●	5.0	6	13	50	0.5	2
GM2RD5.0R1.0	●	5.0	6	13	50	1.0	2
GM2RD6.0R0.3	●	6.0	6	16	50	0.3	2
GM2RD6.0R0.5	●	6.0	6	16	50	0.5	2
GM2RD6.0R1.0	●	6.0	6	16	50	1.0	2
GM2RD8.0R0.3	●	8.0	8	20	60	0.3	2
GM2RD8.0R0.5	●	8.0	8	20	60	0.5	2
GM2RD8.0R1.0	●	8.0	8	20	60	1.0	2
GM2RD10.0R0.5	●	10.0	10	25	75	0.5	2
GM2RD10.0R1.0	●	10.0	10	25	75	1.0	2
GM2RD10.0R1.5	●	10.0	10	25	75	1.5	2
GM2RD10.0R2.0	●	10.0	10	25	75	2.0	2
GM2RD12.0R0.5	●	12.0	12	30	75	0.5	2
GM2RD12.0R1.0	●	12.0	12	30	75	1.0	2
GM2RD12.0R1.5	●	12.0	12	30	75	1.5	2
GM2RD12.0R2.0	●	12.0	12	30	75	2.0	2

GM4R (4枚刃 / 4Flutes)



Cat. No. 型番	Stock 在庫	Dimensions(mm) 寸法(mm)					
		Blade Dia. 刃径	Shank Dia. シャンク径	Flute Length 刃長	Length 全長	R	Blades 刃数
		D	d	H	L		
GM4RD3.0R0.2	●	3.0	4	8	50	0.2	4
GM4RD4.0R0.3	●	4.0	4	10	50	0.3	4
GM4RD4.0R0.5	●	4.0	4	10	50	0.5	4
GM4RD5.0R0.5	●	5.0	6	13	50	0.5	4
GM4RD5.0R1.0	●	5.0	6	13	50	1.0	4
GM4RD6.0R0.5	●	6.0	6	16	50	0.5	4
GM4RD6.0R1.0	●	6.0	6	16	50	1.0	4
GM4RD8.0R0.5	●	8.0	8	20	60	0.5	4
GM4RD8.0R1.0	●	8.0	8	20	60	1.0	4
GM4RD10.0R0.5	●	10.0	10	25	75	0.5	4
GM4RD10.0R1.0	●	10.0	10	25	75	1.0	4
GM4RD10.0R2.0	●	10.0	10	25	75	2.0	4
GM4RD10.0R3.0	●	10.0	10	25	75	3.0	4
GM4RD12.0R0.5	●	12.0	12	30	75	0.5	4
GM4RD12.0R1.0	●	12.0	12	30	75	1.0	4
GM4RD12.0R2.0	●	12.0	12	30	75	2.0	4
GM4RD12.0R3.0	●	12.0	12	30	75	3.0	4

maxV
point

Mulch
Works

ECO
MEN

Chip
Crusher

CH
Repair

CBN

CBN
Re-
grinding

6TG

Carbide
End
Mills

Company
Info

WEB
Dpt.

maxV
point

マルチ
ワークス

ECO
面取り

切屑
破砕機

超硬
ルーター
修理

CBN

CBN
再研磨

6TG
シリーズ

超硬
エンドミル

会社
案内

WEB
事業部

<DR500> シリーズ



DR500-2E (2枚刃 90° / 2Flutes90°)

NC化時代
ユーザーニーズの多様化に答える
高性能エンドミル

高品質のカーバイトにTiAlNコーティングを施し、各種中高硬度金属（～HRC55）のV溝や面取りに適したエンドミルです。

Age of NC
Answer to the diversification of user needs
High-performance end mill

Applying a TiAlN coating to high quality carbide end mills. It appropriates middle and high hardness metal, such as ~HRC55, to chamfer and V groove.



Cat. No. 型番	Stock 在庫	Dimensions(mm) 寸法(mm)					
		Blade Dia. 刃径	Shank Dia. シャンク径	Flute Length 溝長	Length 全長	Angle 先端角度	Flute 刃数
		D	d	H	L	A	
DR500-2E-D3.0-90	●	3.0	3	6	50	90°	2
DR500-2E-D4.0-90	●	4.0	4	8	50	90°	2
DR500-2E-D5.0-90	●	5.0	5	10	50	90°	2
DR500-2E-D6.0-90		6.0	6	12	60	90°	2
DR500-2E-D8.0-90		8.0	10	16	75	90°	2
DR500-2E-D10.0-90		10.0	12	18	75	90°	2
DR500-2E-D12.0-90		12.0	12	20	75	90°	2
DR500-2E-D14.0-90		14.0	14	24	80	90°	2
DR500-2E-D16.0-90		16.0	16	26	100	90°	2
DR500-2E-D20.0-90		20.0	20	32	100	90°	2

maxV
point

Mulch
Works

ECO
MEN

Chip
Crusher

CH
Repair

CBN

CBN
Re-
grinding

6TG

Carbide
End
Mills

Company
Info

WEB
Dpt.

maxV
point

マルチ
ワークス

ECO
面取り

切屑
破碎機

超硬
切削
修理

CBN

CBN
再研磨

6TG
シリーズ

超硬
エンドミル

会社
案内

WEB
事業部