

AC150P

AC250P



SONEDA

NEW
PRODUCT!

新鋼旋削用

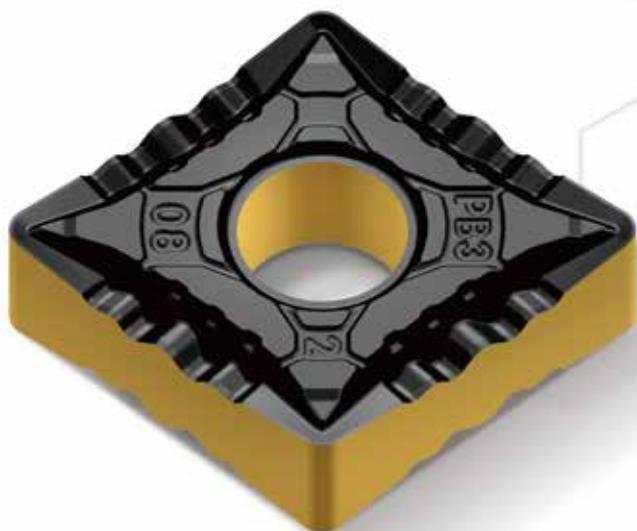
B3

新ブレーカ



国内メーカーP25相当勝率70%以上の実績
価格は国内メーカー、性能欧州メーカー同等
独特なブレーカが切れ味と切り屑処理を両立
コストダウン、自動化ライン安定に貢献します。

- ★ワークの切りくず傷に困ったら!
- ★切削抵抗でのトラブル解決に!
- ★最新コーティング技術で長寿命!
- ★抜群の安定加工を実現!



<https://soneda.jp/>

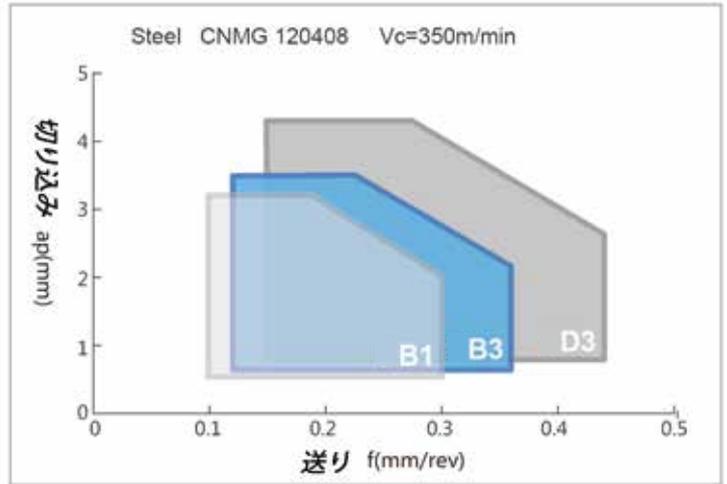
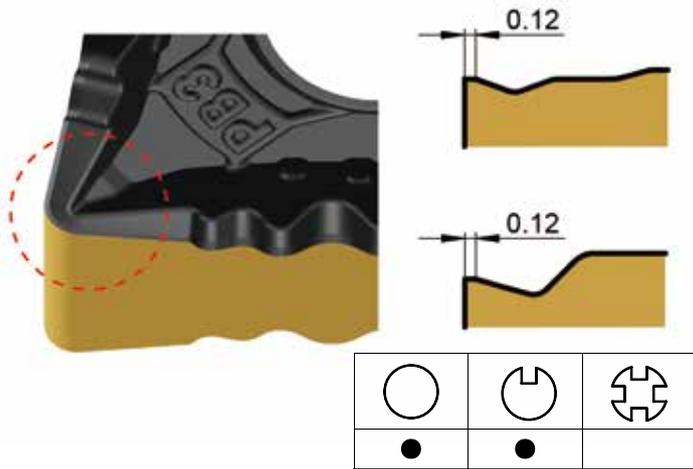


曾根田工業

438-0233 静岡県磐田市駒場1-12 TEL:0538-66-8605
<https://www.soneda.jp/>

FAX : 0538-66-8645

材質グレード適応範囲												切削速度		
												m/min		
ISO	01	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	Vcmin	Vcmax	
P			AC150P										160	458
					AC250P								120	380



★ワーク材質 S Cr420

型式 CNMG120408-B3
 切削速度 220m/min
 切削送り 0.18
 切り込み 0.6
 冷却方式 乾式

従来

★ワーク材質 S 5 0 C (ドラム)

型式 DNMG150408-B3
 切削速度 280m/min
 切削送り 0.05~0.2
 切り込み 0.3~0.6
 冷却方式 湿式

T社使用 加工数200
 切りくずトラブルで設備が
 1日5回程度停止発生
 断続部バリ発生。

加工数250
 切りくずがきれいにカール
 設備停止発生が無くなった
 定数加工までバリ無し

★ワーク材質 S 4 5 C (ヨークジョイント)

型式 DNMG150408-B3
 切削速度 200m/min
 切削送り 0.05~0.2
 切り込み 0.3~0.6
 冷却方式 湿式

当社 B 3 AC250P

加工数80
 端面側に傷がつく
 盗み加工部にビビリが出る

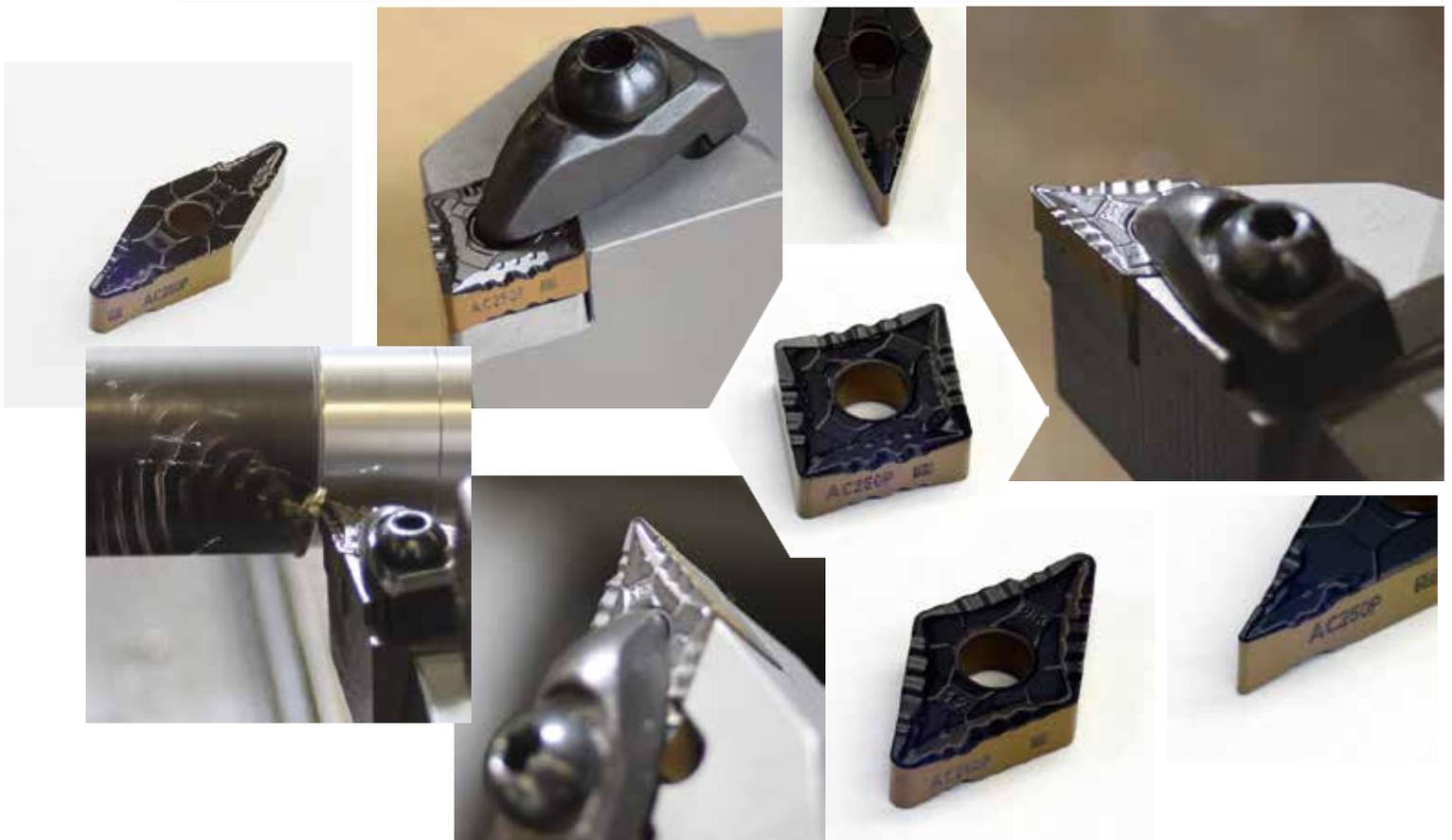
加工数100
 傷発生が無し
 ビビリの発生無し
 寸法変化も少なく寿命UP

★ワーク材質 SCM420 (ボールジョイント)

型式 VNMG160412-B3
 切削速度 130~200m/min
 切削送り 0.2~0.3
 切り込み 0.5~0.8
 冷却方式 乾式

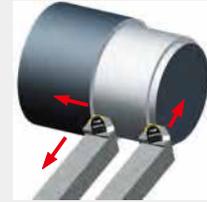
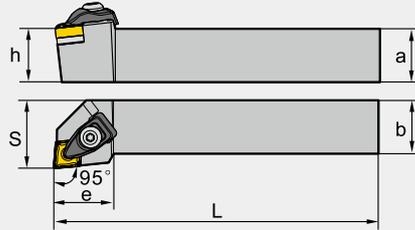
K社は切りくずが長く、T社が採用されていたラインに
 切りくず処理溶着が改善され加工面傷も無し B 3を採用

Inserts	Designation	Recommended parameters		Dimensions (mm)				Grades							
		Feed (mm/rev)	ap (mm)	d	l	s	r	CVD coated				PVD coated			
								AC150P	AC250P	AC350P	ACK15A	AC150K	AP301M	AP100S	
	CNMG 120404 - B3	0.06-0.18	0.30-3.5	12.7	12.9	4.76	0.4	●	●						
	120408 - B3	0.12-0.36	0.60-3.5	12.7	12.9	4.76	0.8	●	●						
	120412 - B3	0.18-0.54	0.90-3.5	12.7	12.9	4.76	1.2	●	●						
	DNMG 150404 - B3	0.06-0.18	0.30-3.1	12.7	15.5	4.76	0.4	●	●						
	150408 - B3	0.12-0.36	0.60-3.1	12.7	15.5	4.76	0.8	●	●						
	150412 - B3	0.18-0.54	0.90-3.1	12.7	15.5	4.76	1.2	●	●						
	150604 - B3	0.06-0.18	0.30-3.1	12.7	15.5	6.35	0.4	●	●						
	150608 - B3	0.12-0.36	0.60-3.1	12.7	15.5	6.35	0.8	●	●						
	150612 - B3	0.18-0.54	0.90-3.1	12.7	15.5	6.35	1.2	●	●						
	TNMG 160404 - B3	0.06-0.18	0.30-3.3	9.525	16.5	4.76	0.4	●	●						
	160408 - B3	0.12-0.36	0.60-3.3	9.525	16.5	4.76	0.8	●	●						
	160412 - B3	0.18-0.54	0.90-3.3	9.525	16.5	4.76	1.2	●	●						
	VNMG 160404 - B3	0.06-0.18	0.30-3.1	9.525	16.5	4.76	0.4	●	●						
	160408 - B3	0.12-0.36	0.60-3.1	9.525	16.5	4.76	0.8	●	●						
	160412 - B3	0.18-0.54	0.90-3.1	9.525	16.5	4.76	1.2	●	●						
	WNMG 080404 - B3	0.06-0.18	0.30-2.3	12.7	8.7	4.76	0.4	●	●						
	080408 - B3	0.12-0.36	0.60-2.3	12.7	8.7	4.76	0.8	●	●						
	080412 - B3	0.18-0.54	0.90-2.3	12.7	8.7	4.76	1.2	●	●						



DCLNR/L

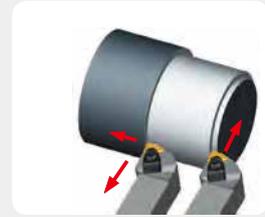
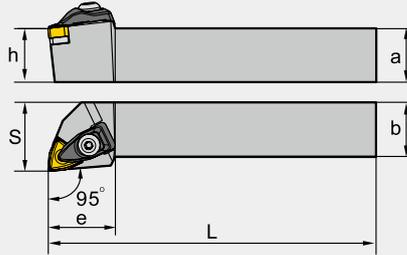
Kr:95 °



型番	在庫		基本寸法(mm)						クランプねじ	シート	レンチ	クランプ駒	シートねじ	スプリング	
	R	L	a	b	L	h	s	e							
DCLNR/L	2525M12	●	●	25	25	150	25	32	28	CM6×25C	C12BM	WH40L	C2RA	SM6×10XA1	SPR4

DWLNRL/L

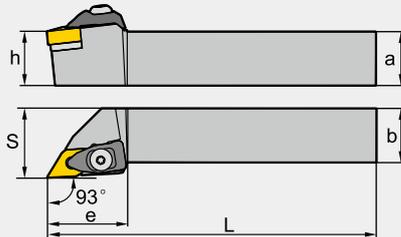
Kr:95 °



型番	在庫		基本寸法(mm)						クランプねじ	シート	レンチ	クランプ駒	シートねじ	スプリング	
	R	L	a	b	L	h	s	e							
DWLNRL/L	2525M08	●	●	25	25	150	25	32	31	CM6×25C	W08BM	WH40L	C2RA	SM6×10XA1	SPR4

DDJNR/L

Kr:93 °



型番	在庫		基本寸法(mm)						クランプねじ	シート	レンチ	クランプ駒	シートねじ	スプリング	
	R	L	a	b	L	h	s	e							
DDJNR/L	2525M1504	●	●	25	25	150	25	32	35	CM6×25C	D1506	WH40L	C2RA	SM6×10XA1	SPR4
DDJNR/L	2525M1506	●	●	25	25	150	25	32	35	CM6×25C	D1504	WH40L	C2RA	SM6×10XA1	SPR4



〒438-0233

静岡県磐田市駒場6998-17

TEL:0538-66-8605 FAX:0538-66-8645

有限会社 曾根田工業