

SONEDA

A65I-4ED

不等リード
不等ピッチ

新発売!!



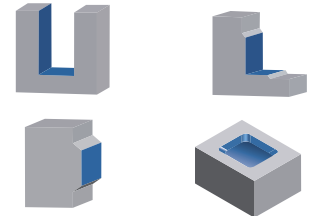
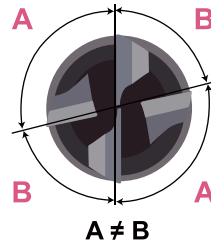
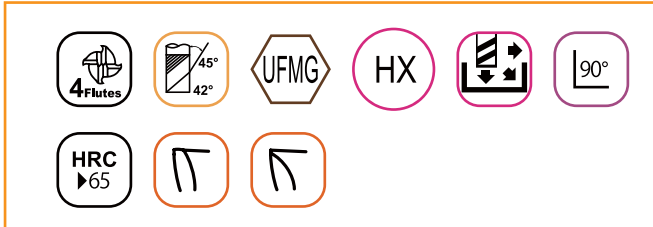
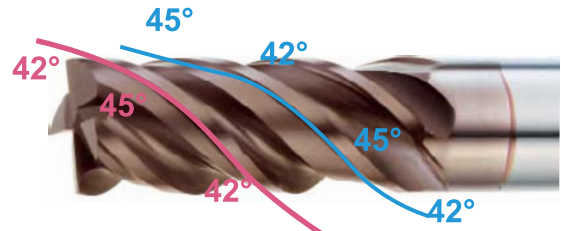
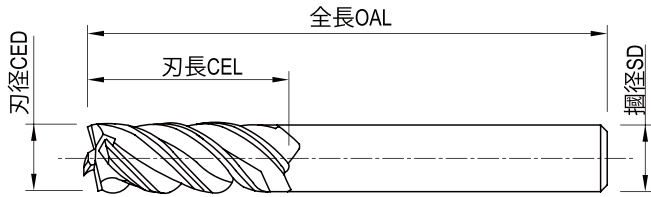
一般鋼～高硬度鋼まで幅広く対応!



- 》高品質超微粒子超硬+最新のHX コーティング
- 》不等分割不等リード設計でビビリを抑え高能率加工
- 》中・高硬度金属(～HRC65)の切削可能

有限会社 曾根田工業

〒438-0233 静岡県磐田市駒場6998-17 TEL:0538-66-8605 FAX:0538-66-8645
<http://www.soneda.jp>



高品質超微粒子超硬に最新のHX コーティングを施し、不等分割不等リード設計により、切削時のビビリを抑えより早い速度での加工が可能です。各種の中・高硬度金属(～HRC65)の切削から汎用まで良好な加工品質と刃先の長寿命を実現します。

C	在庫	刃径	刃長	全長	摺径	
4 - Flute	●	CED	CEL	OAL	Dia	定価
A65I-4ED6.0	●	6	16	50	6	¥4,500
A65I-4ED8.0	●	8	20	60	8	¥7,950
A65I-4ED10.0	●	10	30	75	10	¥13,050
A65I-4ED12.0	●	12	32	75	12	¥18,300
A65I-4ED16.0	●	16	45	100	16	¥43,500
A65I-4ED20.0		20	45	100	20	

加工材質 WORKING MATERIAL	一般鋼 Mild Steel		耐熱合金鋼 ALLOY STEELS HEAT RESISTANT STEELS		高硬度鋼 HARDENED STEELS				チタン合金 Titanium Alloy Steel													
	(~750N/mm ²)		~HRC30		HRC30~HRC40		HRC40~HRC45		HRC45~HRC55													
硬度 HARDNESS																						
外径 DIAMETER	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED	R.P.M	FEED												
6	5300	1250	4150	945	3500	700	3300	660	3200	545												
8	4000	1250	3100	895	2650	660	2450	640	2400	555												
10	3200	1100	2500	855	2100	605	1950	590	1900	525												
12	2650	1100	2050	850	1750	565	1650	535	1600	475												
16	2000	955	1550	745	1300	500	1250	445	1200	400												
切削深度 DEPTH OF CUT	<table border="1"> <tr> <td>ap</td> <td>ae</td> </tr> <tr> <td>1.5D</td> <td>0.2D</td> </tr> </table>				ap	ae	1.5D	0.2D	<table border="1"> <tr> <td>ap</td> <td>ae</td> </tr> <tr> <td>1.5D</td> <td>0.1D</td> </tr> </table>				ap	ae	1.5D	0.1D	<table border="1"> <tr> <td>ap</td> <td>ae</td> </tr> <tr> <td>1D</td> <td>0.05D</td> </tr> </table>		ap	ae	1D	0.05D
ap	ae																					
1.5D	0.2D																					
ap	ae																					
1.5D	0.1D																					
ap	ae																					
1D	0.05D																					