

# WGD 03/05 DRILLS

超硬Wマージンドリル

高精度穴加工 **W** マージン超硬ドリル

新製品

レパトリー  
拡大中

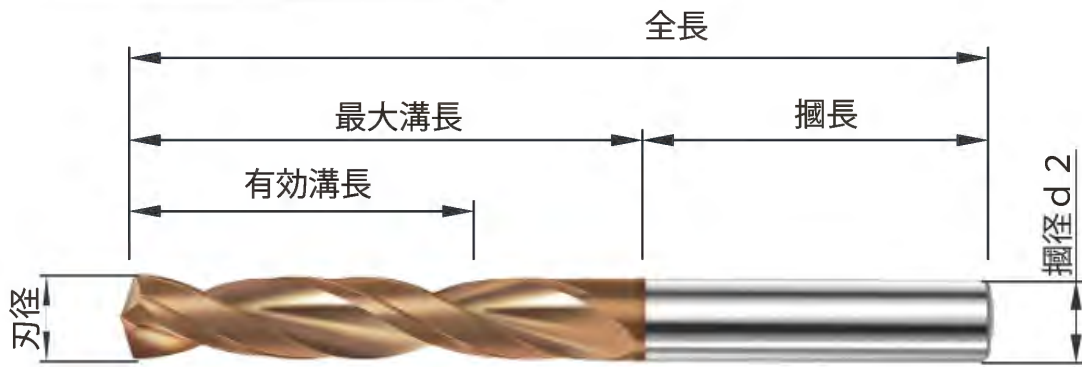
- バリの抑制
- 穴精度向上
- 高い直進性
- 長寿命低コスト

有限会社 **曾根田工業**

〒438-0233 静岡県磐田市駒場6998-17 TEL:0538-66-8605 FAX:0538-66-8645  
<http://www.soneda.jp>

# WGD-03/05 ドリル

SONEDA



Wマージンで高精度な穴加工を実現、バリを抑制し長寿命を達成!



## 5Dオイルホール無ミドル

型式	在庫	刃径	L/D	摺径	全長	最大	有効	摺長	備考	定価
5 D		m6								
WGD05-0250	●	2.5	5	4	58	22	17	28		2,940
WGD05-0300 S	●	3	5	3	66	28	23	36		2,800
WGD05-0400S	△	4	5	4	74	36	29	36		3,300
WGD05-0410	●	4.1	5	6	74	36	29	36		4,520
WGD05-0420	●	4.2	5	6	74	36	29	36		4,160
WGD05-0430	●	4.3	5	6	74	36	29	36		4,520
WGD05-0450	△	4.5	5	6	74	36	29	36		
WGD05-0480	●	4.8	5	6	82	44	35	36		4,800
WGD05-0500	●	5	5	6	82	44	35	36		4,800
WGD05-0510	●	5.1	5	6	82	44	35	36	M6X1.0下穴	4,480
WGD05-0550	△	5.5	5	6	82	44	35	36		
WGD05-0590	●	5.9	5	6	82	44	35	36		4,800
WGD05-0600	△	6	5	6	82	44	35	36		
WGD05-065S	●	6.5	5	7	91	53	43	36		6,780
WGD05-0680	●	6.8	5	8	91	53	43	36	M8 X 1.25下穴	7,110
WGD05-0800	△	8	91	53	91	53	43	36		
WGD05-0880	△	8.8	5	10	103	61	49	40	M10 X 1.25下穴	
WGD05-1250	△	12.5	5	14	124	77	60	45		19,560

# 3Dオイルホール無ショート

# SONEDA

型式	在庫	刃径	L/D	挿径 d2(h6)	全長	最大 溝長	有効 溝長	挿長	備考	定価
3D		m6								
WGD03-0200S	●	2	3	3	58	13	9	28		2,510
WGD03-0220	●	2.2	3	4	58	13	9	28		2,610
WGD03-0250	●	2.5	3	4	58	17	12	28		2,610
WGD03-0280S	●	2.8	3	3	58	17	12	28		2,550
WGD03-0300S	●	3	3	3	62	20	14	36		2,550
WGD03-0315S	●	3.15	3	4	62	20	14	36		2,910
WGD03-0320S	●	3.2	3	4	62	20	14	36		2,910
WGD03-0330S	●	3.3	3	4	62	20	14	36		2,680
WGD03-0330	●	3.3	3	6	62	20	14	36		3,870
WGD03-0350S	●	3.5	3	4	62	20	14	36		2,910
WGD03-0380S	●	3.8	3	4	66	24	17	36		3,050
WGD03-0400S	●	4	3	4	66	24	17	36		3,050
WGD03-0400	●	4	3	6	66	24	17	36		4,300
WGD03-041S	△	4.1	3	6	66	24	17	36		3,660
WGD03-0420	●	4.2	3	6	66	24	17	36		3,960
WGD03-0430	●	4.3	3	6	66	24	17	36		4,300
WGD03-0450	●	4.5	3	6	66	24	17	36		4,300
WGD03-0480	△	4.8	3	6	66	28	20	36		4,300
WGD03-0500	○	5	3	6	66	28	20	36		3,960
WGD03-0510	●	5.1	3	6	66	28	20	36	M6X1.0下穴	3,960
WGD03-0520	●	5.2	3	6	66	28	20	36		4,300
WGD03-0525	●	5.25	3	6	66	28	20	36		4,300
WGD03-0530	●	5.3	3	6	66	28	20	36		4,300
WGD03-0550	●	5.5	3	6	66	28	20	36		3,960
WGD03-0555	●	5.55	3	6	66	28	20	36		4,300
WGD03-0600	●	6	3	6	66	28	20	36		4,300
WGD03-0610	△	6.1	3	8	79	34	24	36		
WGD03-0620	●	6.2	3	8	79	34	24	36		6,630
WGD03-0650S	●	6.5	3	7	79	34	24	36		6,020
WGD03-0650	●	6.5	3	8	79	34	24	36		6,630
WGD03-0660	△	6.6	3	8	79	34	24	36		
WGD03-0675	●	6.75	3	8	79	34	24	36	M8X1.25下穴	6,110
WGD03-0680	●	6.8	3	8	79	34	24	36	M8X1.25下穴	6,630
WGD03-0730	△	7.3	3	8	79	41	29	36		
WGD03-0740	●	7.4	3	8	79	41	29	36		6,630
WGD03-0800	●	8	3	8	79	41	29	36		6,630
WDG03-0810	△	8.1	3	9	89	47	35	40		
WGD03-0820S	●	8.2	3	9	89	47	35	40		8,460
WGD03-0830	●	8.3	3	10	89	47	35	40		8,530
WGD03-0850S	●	8.5	3	9	86	47	35	40		2,819
WGD03-0875	△	8.75	3	10	89	47	35	40	M10X1.25下穴	
WGD03-0880	○	8.8	3	10	89	47	35	40	M10X1.25下穴	8,530
WGD03-0930	●	9.3	3	10	89	47	35	40		8,530
WGD03-0960	●	9.6	3	10	89	47	35	40		8,530
WGD03-1030S	●	10.3	3	11	102	55	40	45		11,680
WGD03-1250	△	12.5	3	14	107	60	43	45		16,480

# 5Dオイルホール ショート、ミドル

# SONEDA

型式	在庫	刃径	L/D	挿径 d2(h6)	全長	最大 溝長	有効 溝長	挿長	備考	定価
オイルホール 3 D		m6								
WGD03C-0510	△	5.1	3	6	66	28	20	36	M6X1.0下穴	
WGD03C-0680	●	6.8	3	8	79	34	24	36	M8 X 1.25下穴	12,580
WGD03C-0810S	△	8.1	2	9	89	47	35	40		15,760
WGD03C-0830	○	8.3	3	10	89	47	35	40		17,070
WGD03C-0880	●	8.8	3	10	89	47	35	40		17,050
WGD03C-0960	○	9.6	3	10	89	47	35	40		

型式	在庫	刃径	L/D	挿径 d2(h6)	全長	最大 溝長	有効 溝長	挿長	備考	定価
オイルホール5D		m6								
WDG05C-0500	△	5	5	6	82	44	35	36		
WDG05C-0510	△	5.1	5	6	82	44	35	36		
WDG05C-0550	●	5.5	5	6	82	44	35	36		9,070
WGD05C-0555	●	5.55	5	6	82	44	35	36		9,070
WGD05C-0880	●	8.8	5	10	103	61	49	40	M10 X 1.25下穴	19,200

## 切削条件参照表

加工材料	HB<180	~30HRC	~40HRC	鋳物	耐熱合金
切削速度	80~150m/min	80~150m/min	80~150m/min	80~150m/min	15~25m/min
径	送り (mm/r)	送り (mm/r)	送り (mm/r)	送り (mm/r)	送り (mm/r)
3	0.09~0.12	0.09~0.12	0.09~0.12	0.09~0.12	0.03~0.06
4	0.10~0.15	0.10~0.15	0.10~0.15	0.10~0.15	0.04~0.07
5	0.12~0.18	0.12~0.18	0.12~0.18	0.12~0.18	0.05~0.09
6	0.12~0.18	0.12~0.18	0.12~0.18	0.12~0.18	0.06~0.11
8	0.16~0.24	0.16~0.24	0.16~0.24	0.16~0.24	0.06~0.11
10	0.18~0.27	0.18~0.27	0.18~0.27	0.18~0.27	0.10~0.16
12	0.20~0.35	0.20~0.35	0.20~0.35	0.20~0.35	0.12~0.20